**MANTENIMIENTO EN ALMACENES**

Es el usuario de la instalación el que debe velar por una política activa de Prevención, por la seguridad de los operarios y por un perfecto funcionamiento de los equipos de trabajo.

El R,D,215/1997, establece que las estanterías están clasificadas como Equipamiento de Trabajo.

Según normativa UNE-EN-15635 (Uso y mantenimiento) y la NPT-852 sobre Almacenamiento en Estanterías Metálicas), se llevara a caboun adecuado programa de mantenimiento, siendo aconsejable personas adecuadas (calificadas) para ello, estos programas deben contemplar los siguientes aspectos:

Crear listas de comprobación, que faciliten la inspección y la comunicación de las anomalías encontradas.

Plan de inspecciones periódicas, tales como Orden, limpieza de las áreas de mantenimiento y vias de circulación, elementos de formados, defectos de verticalidad, deibilitamiento de la solera,falta de clavijas de seguridad, cargas deterioradas etc., para proceder a su inmediata reparación.

Si la rotación de mercancías y las horas trabajadas en el almacen son muy elevadas, se establecerán planes específicos, con reporter de daños, que como mínimo comprenderán:

 -INSPECCIONES DIARIAS, realizadas por el personal de almacén para detectar anomalías fácilmente visibles, como : largueros o escalas golpeadas , falta de verticalidad u horizontalidad por debilitamiento del suelo o por ausencia de placas de nivelación, falta de clavijas de seguridad, unidades de carga (palets deteriorados o cargas sueltas, ausencia de placas de señalización con las características de las estanterías ( capacidad de carga por nivel, capacidad de carga del bastidor y etc.,) con la notificación correspondiente para proceder urgentemente a su reparación.

 -INSPECCION SEMANAL, realizada por el responsable del almacén, en la que se verificara , la verticalidad de la estructura y de todos los componentes y de todos los componentes de los niveles inferiores (1º y 2º) con notificación , calificación y comunicación de daños.

 - INSPECCION MENSUAL, realizada por el responsable deL almacén , incluyendo además la verticalidad de la instalación de todos los niveles y aspectos generales de limpieza del almacén , con notificación, calificación y comunicación de daños.