**AVERÍAS Y REPARACIONES.**

**1. OBSERVACIONES GENERALES.**

Antes de salir a realizar cualquier servicio de reparación es necesario revisar el equipo de herramientas, comprobando que no falta nada y que los envases de refrigeración y aceite tienen la carga correspondiente.

Debe comprobarse que el compresor y el evaporador de la instalación que se revisa son de la capacidad requerida y que la instalación está realizada correctamente y no existen errores.

Antes de seguir adelante es aconsejable, en ciertos casos, tener la seguridad de que el cliente tiene una clara noción de lo que debe esperar de su instalación y del rendimiento que realmente obtiene de la misma, ya que en algunas ocasiones, el conocimiento incompleto o erróneo de ello da lugar a llamadas de servicio sin fundamento. Por lo tanto el cliente debe conocer la temperatura que necesita para la buena conservación o enfriamiento de sus productos, y la capacidad frigorífica que suministra la instalación.

1. **MEDICIÓN DE PRESIONES Y TEMPERATURAS.**

La mayor parte de las averías que se producen en todo sistema frigorífico afectan, naturalmente, a la presión en el lado de baja o el de alta y, en consecuencia, a sus temperaturas.

Por este motivo, como primera medida de previsión, es necesario instalar los correspondientes manómetros de baja y alta presión en el compresor y emplear el termómetro para conocer la temperatura que se obtiene en el refrigerador, cámara o depósito.

Debido a esto, es muy importante el uso de manómetros y termómetros bien calibrados, siendo recomendable la verificación periódica de estos elementos.

1. **LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS.**

Para poder determinar la causa de una avería es necesario previamente hacer las siguientes observaciones:

1. Temperatura del evaporador.
2. Presión de aspiración.
3. Temperatura de la cámara o espacio refrigerado, o de la sustancia enfriada.
4. Presión de alta.
5. Temperaturas de las líneas de aspiración y líquido.
6. Ruido de la válvula de expansión
7. Tiempo de funcionamiento.
8. Ruidos.